

Технические характеристики конструктивного ряда датчиков расхода ITABAR

Основные технические характеристики конструктивного ряда	Конструктивный ряд IB, монтаж с остановкой производственного процесса			Конструктивный ряд FT(Flo-Tap), монтаж без остановки производственного процесса		
	IBR	IBF	IBF-100	FTN	FTM	FTH
Задача измерения	Измерение жидкостей, газов и газовых смесей			Измерение жидкостей, газов и газовых смесей		
	Измерение дымового газа					
Возможные рабочие давления	6 бар, 16 бар			6 бар		
	40 бар, 63 бар			16 бар, 40 бар		
	---	---	---	---	---	63 бар и 100 бар
Максимальная рабочая температура	200° C (25 бар)	---	---	200° C	---	---
	---	1175° C, в зависимости от материала		---	300° C	
	---			---	---	400° C
Материал для монтажных деталей	Углеродистая сталь, 1.4571					
	---	1.4462 Дуплекс, 1.4539, хастеллой C4, инколой 800, инконель, монель, полиформальдегидвинилхлорид (PVDF)		---	---	1.4462 Дуплекс, 1.4539, хастеллой C4, инколой 800, инконель, монель
Материал зонда	1.4571 (стандарт)					
	---	1.4462 (Дуплекс), инконель, монель	---	---	---	1.4462 (Дуплекс), 1.4539, хастеллой C4, монель
	---	1.4539, хастеллой C4, инколой 800, PVDF		---	---	---
Конструктивные признаки	Резьбовое соединение с приваренной муфтой и контргайкой для монтажа зонда на трубопроводе	---	---	Резьбовое соединение с приваренной муфтой и контргайкой для монтажа зонда на трубопроводе	---	---
	---	---	---	---	Резьбовое соединение с приваренной муфтой и упорной шайбой для монтажа зонда на трубопроводе	---
	---	Фланцевое соединение для монтажа зонда на трубопроводе		---	---	Фланцевое соединение для монтажа зонда на трубопроводе
	---	---	Дополнительная опора с откручивающимся промежуточным фланцем для простой очистки профиля зонда	---	---	---
	---	---	---	Страховочная цепь для проведения демонтажа	Ходовые винты для облегчения демонтажа (страховочная цепь не требуется)	
	---	---	---	---	Опция: приводной механизм с маховичком.	

Основные технические характеристики конструктивного ряда	Конструктивный ряд IB, монтаж с остановкой производственного процесса				Конструктивный ряд FT(Flo-Tap), монтаж без остановки производственного процесса	
	IBRD	IBFD	IBFD-HT	IBFD-HTG	FTMD	FTHD
Задача измерения	Измерение пара					
Материал монтажных деталей: (по причине свариваемости соответствует материалу трубопровода)	Углеродистая сталь		---	---	Углеродистая сталь	
	1.4571		---	---	1.4571	
	---	15Mo3, 13CrMo4 4, 10CrMo9 10, 10CrMoVNb91			---	---
Материал зонда: (выбирается согласно рабочим условиям)	1.4571 (до макс.200°C)	1.4571 (до макс.475°C)	---	---	1.4571 (до макс.475°C)	
	---	---	1.5415, 15Mo3 (до макс.530°C)		---	---
	---	---	1.7335, 13CrMo4 4 (до макс.550°C)		---	---
	---	---	1.7380, 10CrMo9 10 (до макс.570°C)		---	---
	---	---	1.4903, 10CrMoVNb91 (до макс.650°C)		---	---
Вид монтажной детали	Приваренное резьбовое соединение (до макс.200°C)	---	---	---	---	---
	---	---	---	---	Приваренная муфта (до макс.200°C)	---
	---	Трубные патрубки с фланцем	Трубные патрубки с фланцем	---	---	Трубные патрубки с фланцем
	---	---	---	Монтажные патрубки без фланца	---	---
Другие конструктивные признаки	---	---	---	Сварная конструкция без разъемных соединений	---	---
	---	---	---	---	Привинченный запорный элемент для профиля зонда	---
	---	---	---	---	---	Запорный элемент с фланцем для профиля зонда
	---	---	---	---	Ходовые винты для облегчения демонтажа	
	---	---	---	---	Опция: приводной механизм с маховичком	